



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. ZCV-22-116/C01 (revize č. 1)

kterým osvědčuje, že subjekt

**FERRO OK, spol. s r.o.**

Sídlo: Radlík 1a, 254 01 Jílové u Prahy

IČ: 451 47 710

Provozovna: Radlík 1a, 254 01 Jílové u Prahy

prokázal shodu

**procesu svařování**

s požadavky normy

**ČSN EN ISO 3834-2:2022**

v souladu s certifikačním schématem TD201,  
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Svařování ocelových konstrukcí,  
jeřábů a jeřábových drah.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,  
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení  
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-22-116/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-22-116/C01 ze dne 25.04.2022.

Subjekt certifikován od 25.04.2016

Platnost certifikátu do 25.04.2025

V České Třebové, dne 03.05.2023



Ing. Oldřich Pilař  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



## DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-22-116/C01 (revize č. 1)

Strana 1

### ROZSAH ČINNOSTI

**Druh produktu:** ocelové konstrukce, jeřáby a jeřábové dráhy

**Produktové normy nebo alternativní normy:** ČSN EN 1090-2

**Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608):** 1.2

**Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063):** 135

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	1.1 s 1.2	$4,0 \leq t \leq 9,6$ s $7,5 \leq t \leq 18$ $3,0 \leq a \leq 6,0$	FW sl svařováno automatem
135	1.2	HEA - 180 až HEA -700	FW ml
135	1.2	$3,0 \leq t \leq 24,0$	BW ml
135	1.2	$10,0 \leq t \leq 40,0$	BW - oboustranný

#### Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Specifická (S)	Bc. Roman Hudec, MBA, 05.12.1983	IWT/CZ 05508
Zástupce svářečského dozoru	-	-

Subjekt certifikován od 25.04.2016  
Platnost certifikátu do 25.04.2025  
V České Třebové, dne 03.05.2023



Ing. Oldřich Pilař  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu